

 Für die verschiedenen Verpackungsmaterialien (zB Folien-Papier, Tyvek®) gibt es verschiedene Seal Check-Varianten. Es muss der jeweils passende Seal Check verwendet werden.

Beutel und Rollen mit Falten, herstellerseitige Siegelnähte sowie solche bei ULTRA-Beuteln können nicht mit Seal Check getestet werden. Hier muss mit Peel- oder Tintentests (Beutel/Pipette) kontrolliert werden.

Vorarbeiten

- Siegelgerät einschalten und Arbeitstemperatur abwarten
- Seal Check in Beutel einsiegeln, ggf mit Auf-/Ausdruck
- Optische Prüfung des Sealcheck

 Seal Check NICHT kürzen bei Durchlaufsiegelgeräten, da die Länge auf eine komplette Umdrehung der Andruckrolle ausgelegt ist



Auswertung / Kontrolle:

1. Intakte Siegelnaht

Intakte Siegelnaht über die ganze Breite. Es zeigt sich eine durchgehend regelmässige Fläche über die gesamte Siegelnaht hinweg.



2. Fehlerhafte Siegelnähte

Kanalbildung oder offene Siegelnähte



Durchstiche oder Risse



Delaminierung/Ablösung von Materialien



Delaminierung/Ablösung von Materialien



Mögliche Ursache: zu tiefe Temperatur oder Anpressdruck

Mögliche Ursache: zu hohe Temperatur oder Anpressdruck